

ÇİFT SİLİNDİR SERİSİ

STANDART ÖZELLİKLER

- Kolay Değişebilen Zimba Tutucusu
- Zimba ve Matris
- Köşebent Kesme Makası
- Flanş ve Lama Bıçağı
- Köşe Çıkartma Donanımı
- Daire & Dört Köşe Dolu Malzeme Kesme Bıçağı
- 1000 mm Mesafeli Elektrikli Arka Dayama
- Acil Stoplu Taşınabilir Ayak Pedalı
- Ay Anahtarı

GENEL ÖZELLİKLER

- Hilalsan HKM Çift Silindir serisi Hidrolik Kombine Makaslarında maliyet, enerji ve iş kaybını azaltmak için beş farklı istasyonda kesim yapılabilmektedir.
- Uzun kullanım ömrü ve maksimum verimlilik sağlayabilmek için statik ve dinamik rijitliği sağlanmış çelik gövdenin vidalı ve kaynaklı olarak birleşmesi ile imal edilmiştir.

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Bükme Aparatı
- NPU - NPI - T Profil Bıçakları
- 90° Köşe Çıkartma Donanımı
- Köşe Çıkartma İstasyonunda Delme Aparatı
- Profil Delme Aparatı
- Özel Zimba ve Matrisler

- Bu modeller çift silindir ve çift ayak pedalı sayesinde işlem görmektedir. Zimba tarafı ile kombine tarafı aynı anda çalışabildiği gibi birbirinden ağımsız olarak da çalışabilir.
- Mevcut bulunan beş kesim istasyonundaki güvenlik kafesi sistemleri ile kullanım sırasında oluşabilecek kazalara karşı, kesin güvenlik ve kesim kalitesi sağlanmıştır.





HİDROLİK KOMBİNE MAKAS

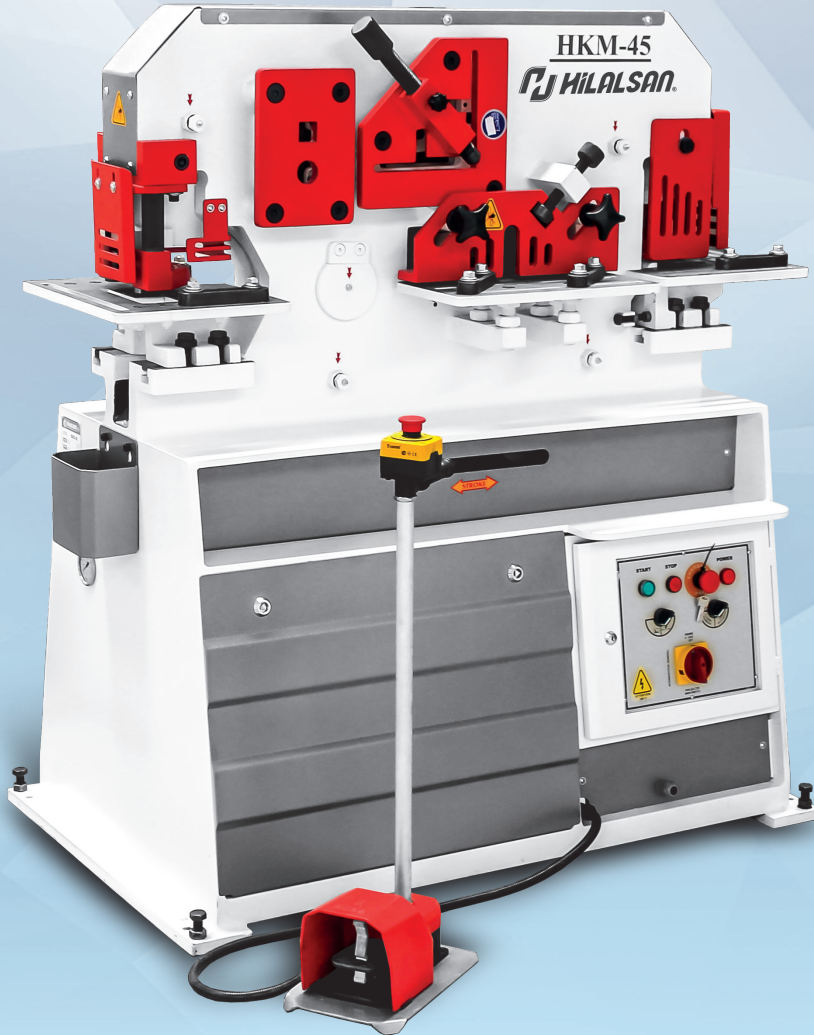
TEK SİLİNDİR SERİSİ

STANDART ÖZELLİKLER

- Kolay Değişebilen Zimba Tutucusu
- Zimba ve Matris
- Köşebent Kesme Makası
- Flanş ve Lama Bıçağı
- Köşe Çıkartma Donanımı
- Daire & Dört Köşe Dolu Malzeme Kesme Bıçağı
- 1000 mm Mesafeli Manuel Arka Dayama
- Acil Stoplu Taşınabilir Ayak Pedalı
- Ay Anahtarı

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

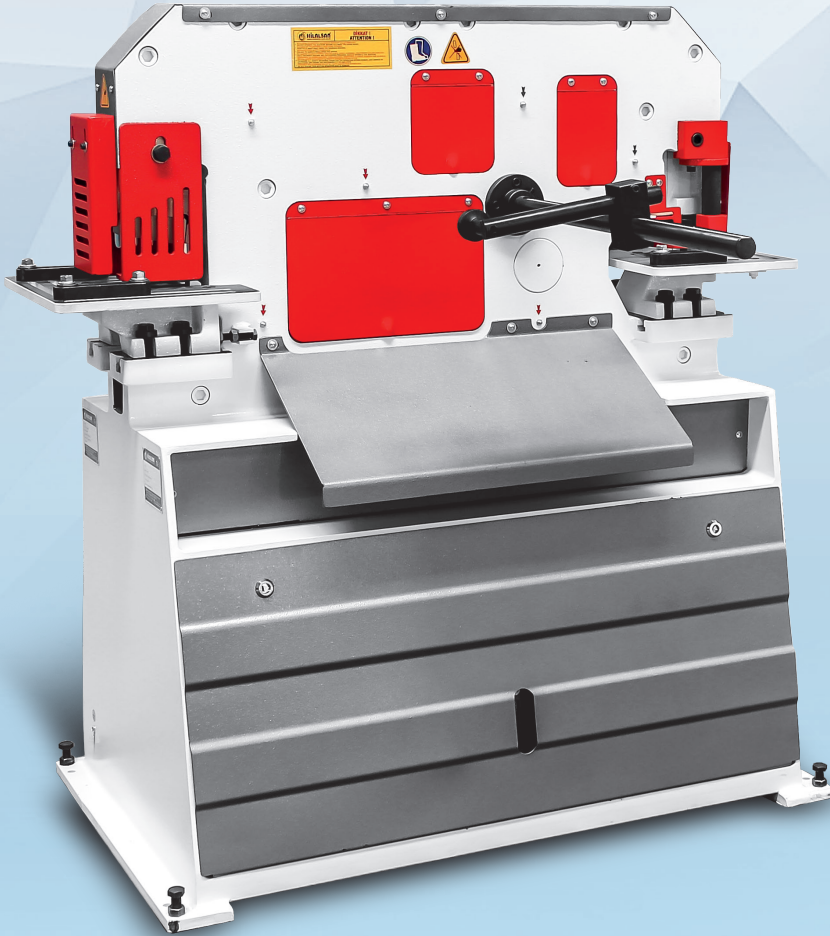
- Bükme Aparatı
- NPU - NPI - T Profil Bıçakları
- 90° Köşe Çıkartma Donanımı
- Köşe Çıkartma İstasyonunda Delme Aparatı
- Profil Delme Aparatı
- Özel Zimba ve Matrisler



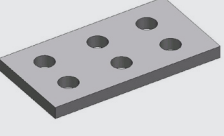
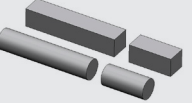
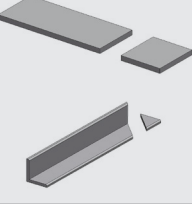
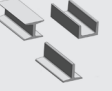
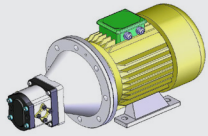
GENEL ÖZELLİKLER

- Hilalsan HKM Tek Silindir Hidrolik Kombine Makaslarda; maliyet, enerji ve iş kaybını azaltmak için beş farklı istasyonda kesim yapılabilmektedir.
- Uzun kullanım ömrü ve maksimum verimlilik sağlayabilmek için statik ve dinamik rijitliği sağlanmış çelik gövdenin vidalı ve kaynaklı olarak birleştirilmesi ile imal edilmiştir.

- Bu modeller tek silindir ve tek ayak pedalı sayesinde farklı istasyonları aynı anda kullanımına olakak sağlamaktadır.



ÇİFT - TEK SİLİNDİR SERİSİ

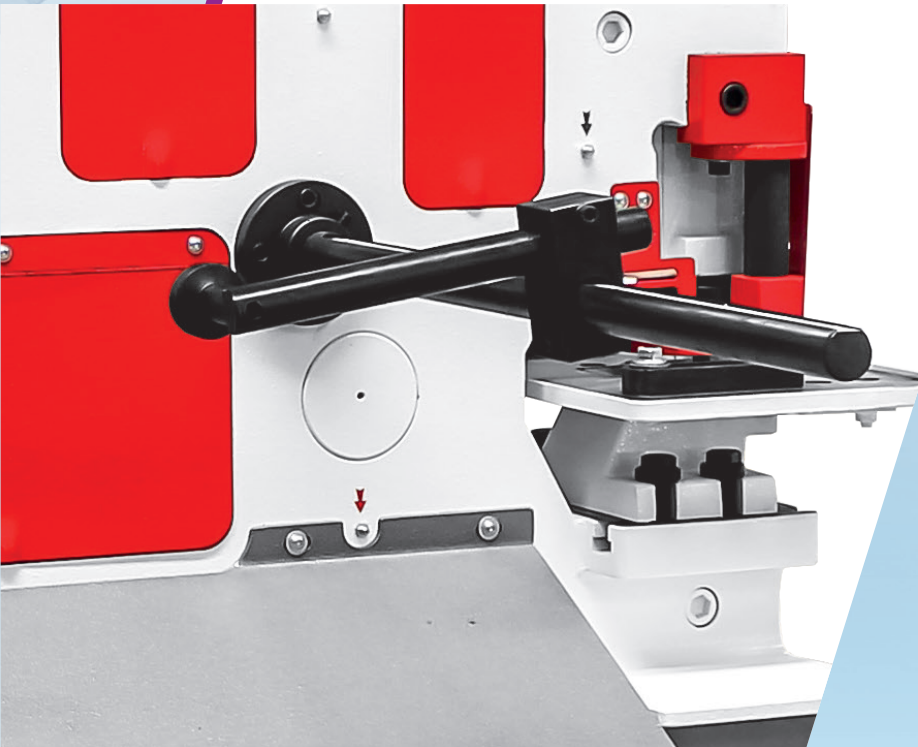
	DELİK ZIMBASİ		HKM 45	HKM 60	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175 DB
	mm	Max kalınlıktaki çap (Ø x t)	Ø 22 x 15	Ø 28 x 15	Ø 20 x 20	Ø 26 x 20	Ø 33 x 20	Ø 34 x 26	Ø 40 x 32
	mm	Çap x kalınlık (Ø x t) (özel)	Ø 38 x 8	Ø 38 x 11	Ø 40 x 10	Ø 57 x 10	Ø 57 x 12	Ø 55 x 16	Ø 57 x 22
	mm	Min.kalınlıktaki çap (Ø x t) (özel)	Ø 100 x 3	Ø 110 x 3	Ø 100 x 3	Ø 110 x 3	Ø 110 x 4	Ø 110 x 5	Ø 125 x 5
	mm	İş kursu	35	50	55	55	80	80	80
	mm	Kurs adedi (20mm strok)	x 20	x25	x25	x25	x25	x25	x22
	mm	Boğaz derinliği	190	225	255	305	355	405	625
	mm	Çalışma yüksekliği	935	935	1005	1005	1070	1070	1130
	DOLU MALZEME MAKASI								
	mm	Yuvarlak / Dörtköşe	Ø 30 25	Ø 40 35	Ø 40 40	Ø 45 45	Ø 50 50	Ø 55 50	Ø 65 55
	mm	Çalışma yüksekliği	1115-1180	1195-1135	1100-1175	1115-1195	1295-1200	1250-1160	1330-1235
	PROFİL KESME MAKASI								
	mm	Dik köşebent (90°)	100x100x10	120x120x12	120x120x12	130x130x13	150x150x15	160x160x16	200x200x20
	mm	Açılı köşebent (45°)	60x6	70 x 7	70 x 7	70 x 7	80 x 8	80 x 8	80 x 8
	mm	Çalışma yüksekliği	1135	1130	1130	1130	1190	1190	1160
	SAC MAKASI								
	mm	Düz sac	200 x 15	200 x 20	200 x 20	300 x 20	380 x 20	380 x 25	380 x 30
	mm	Düz sac	300 x 12	300 x 15	300 x 15	375 x 15	480 x 15	600 x 15	600 x 20
	mm	Bıçak uzunluğu	320	320	320	380	485	610	610
	mm	Açılı kesim	80 x 8	80 x 8	80 x 8	100 x 10	120 x 12	120 x 12	120 x 12
	mm	Çalışma yüksekliği	940	930	895	895	930	905	905
	ÇENTİK AÇMA								
	mm	Malzeme kalınlığı	8	10	10	10	13	13	16
	mm	Genişlik	35	42	45	45	52	60	65
	mm	Derinlik	100	100	100	100	100	100	100
	mm	Çalışma yüksekliği	940	940	895	895	915	940	940
	ÖZEL KALIPLAR								
	mm	NPU-NPI Profil bıçakları	80 x 45	80 x 45	120 x 58	120 x 58	160 x 74	200 x 90	300 x 125
	mm	T - Profil bıçakları	40 x 5	80 x 9	90 x 11	90 x 11	100 x 11	120 x 13	150 x 15
	mm	Özel çentik takımı	100x100x8	100x100x10	100x100x10	100x100x10	100x100x13	100x100x13	100x100x13
	mm	V Kıvrırma	Lama kıvrırma max.	100 x 12	100 x 12	250 x 12	250 x 15	250 x 20	250 x 22
	mm		Sac kıvrırma max			250 x 3	500 x 3	500 x 3	700 x 3
	mm	Çentikde Kırmada Zimba	Çene derinliği	110	110	110	110	110	110
	mm		Max. Kapasite	18 x 12	20 x 12	38 x 8	38 x 8	38 x 10	38 x 12
	GENEL BİLGİ								
	Kw	Motor gücü	4	4	5,5	5,5	7,5	11	11
	Ton	Kapasite	45	60	55	65	85	115	175
	mm	Uzunluk	1330	1460	1550	1685	1865	2045	2810
	mm	Yükseklik	1460	1575	1650	1765	1890	2030	2210
	mm	Genişlik	770	770	770	770	770	770	1020
	Kg	Yaklaşık Ağırlık	1200	1400	1500	1700	2250	3150	5750

450 N/mm2 malzeme mukavemetine göre verilmiştir. HİLALSAN teknik verileri haber vermeden değiştirme hakkına sahiptir. Tashih hataları bağlayıcı değildir.

HKM Çift Silindir Serisi - 1000 mm Mesafeli Elektrikli Arka Dayama



HKM Tek Silindir Serisi - 1000 mm Mesafeli Manuel Arka Dayama



HİDROLİK KOMBİNE MAKAS

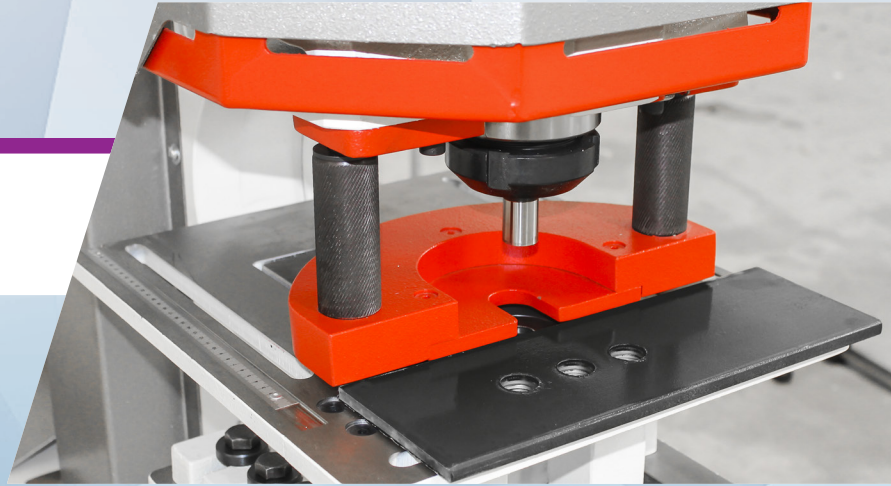
ÇİFT - TEK SİLİNDİR SERİSİ

DELİK DELME İSTASYONU

Kolay Açılabilen Sıyrıcı



Düz Sac Plaka Üzerine
Delik Delinmesi



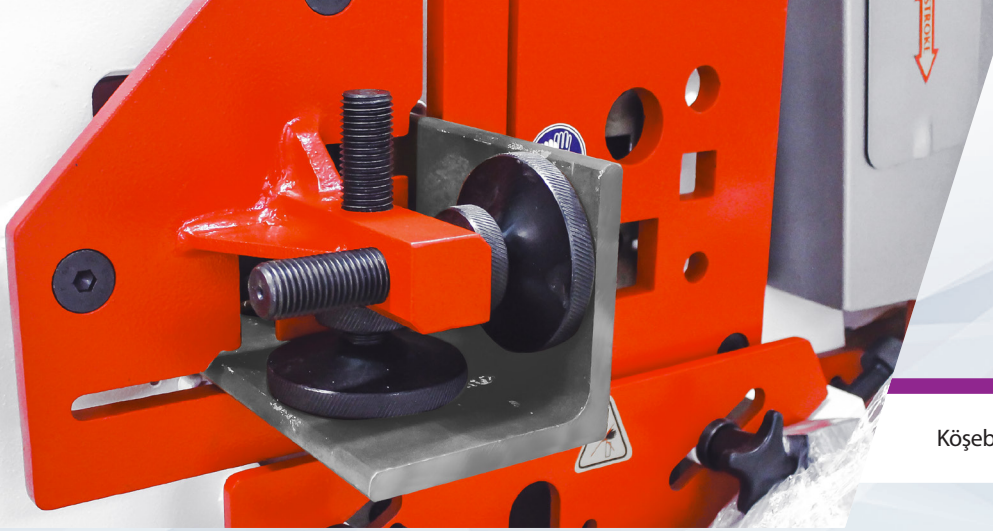
Köşebent Delme

Geniş olarak dizayn edilen çalışma tablası sayesinde, kullanıcıya çok amaçlı delik delme imkanı sağlar.

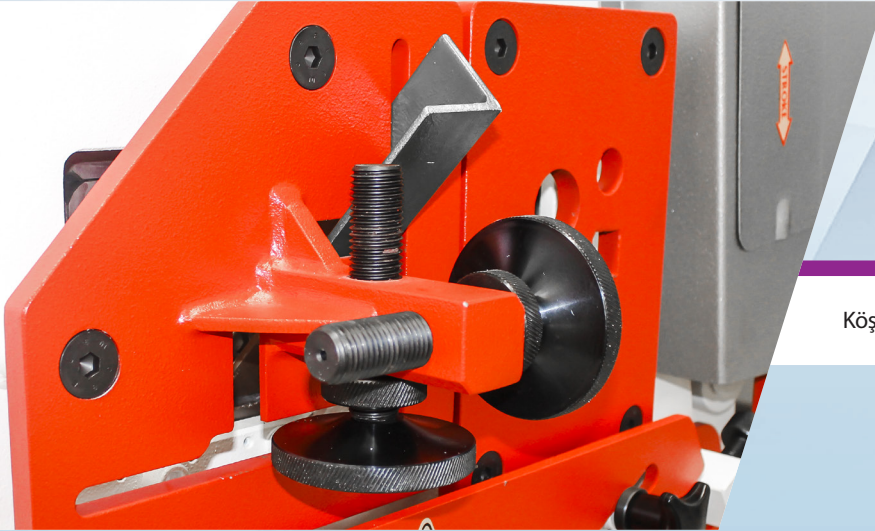
Standart olarak kolayca sökülüp takılabilen zımba ve matris bağlantı sistemi ve kolayca açılabilen sıyrıcısı ile birlikte hızlı ve hassas delme elde edilir.

Düz malzemelerin yanı sıra değişik tipteki malzemelerin de delinmesine olanak sağlar. Delinecek malzeme için yatay ve dikey dayama yapma özelliğine sahiptir.

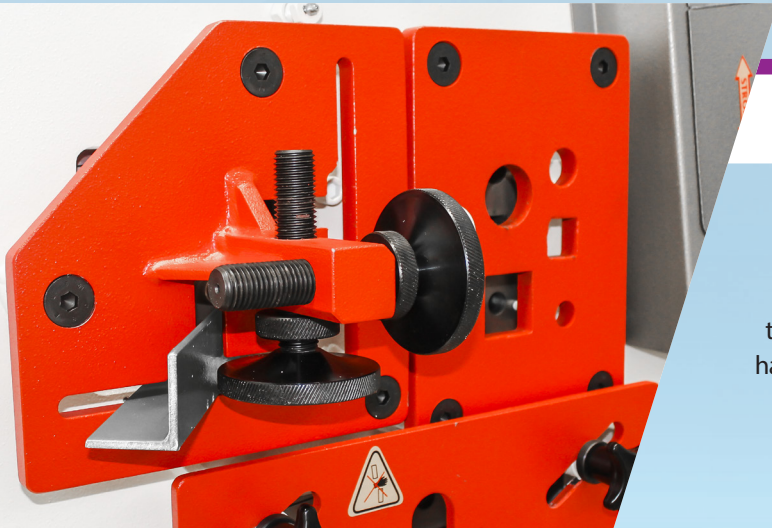




Köşebent Kesim



Köşebent Açılı Kesim



Köşebent Açılı Kesim

Dört tarafı kullanabilen bıçakları
ve kolayca adapte edilen
tutucular sayesinde, düzgün ve
hassas kesim olanağı sağlanır.

HİDROLİK KOMBİNE MAKAS

ÇİFT - TEK SİLİNDİR SERİSİ

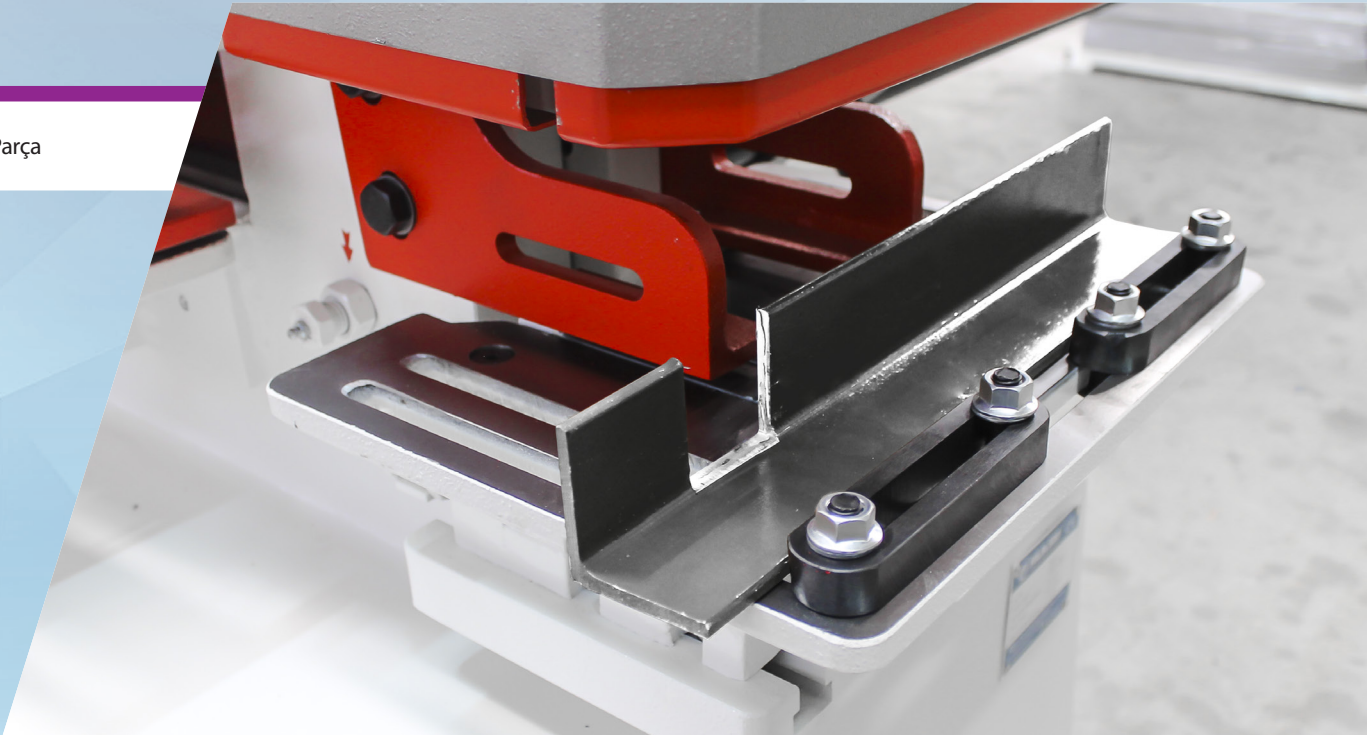
KÖŞE KESME İSTASYONU

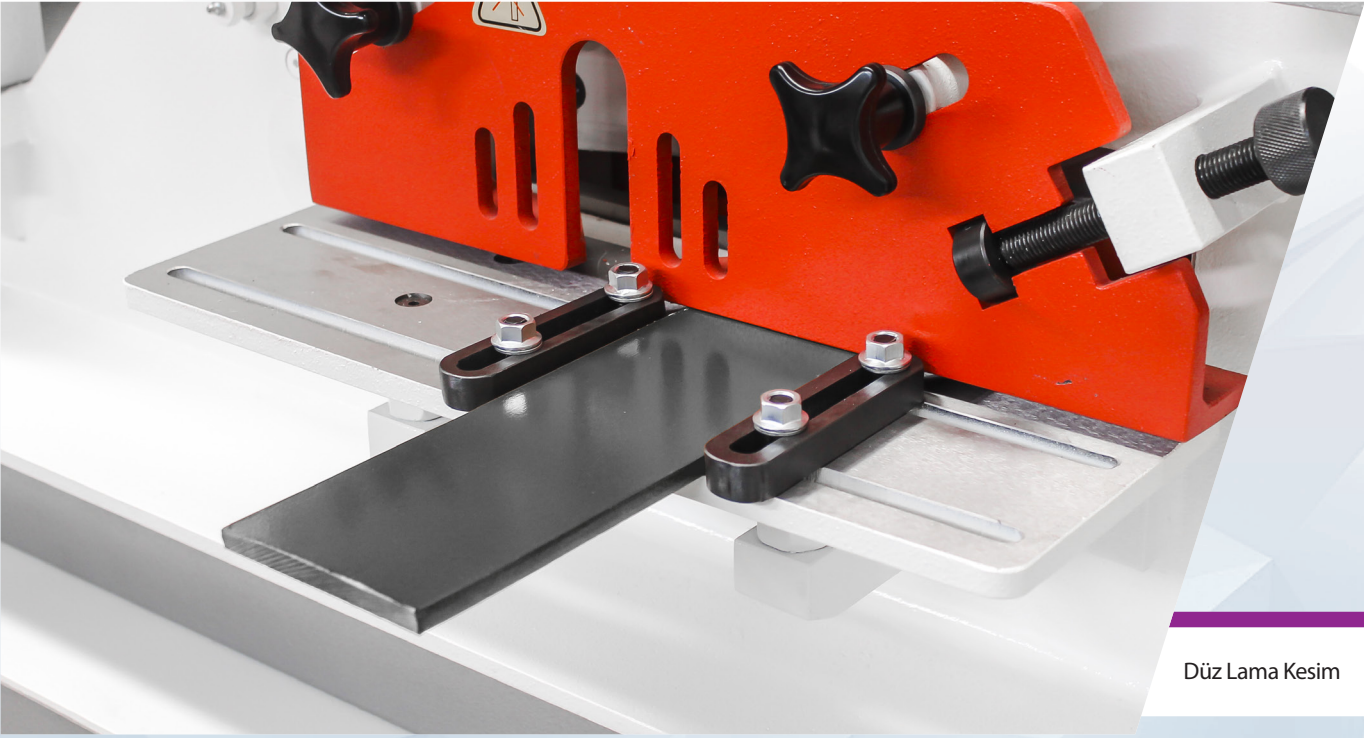
Standart bıçakları sayesinde dikdörtgen köşe kesme ve özel bıçağı ile üçgen kesme işlemleri yapmak mümkündür. Opsiyonel olarak V köşe çıkarma istasyonu kolaylıkla takılabilmektedir. Geniş kullanım tablası sayesinde limitsiz, enlemesine köşe çıkartma işlemi yapılabilmektedir.

Kesilmemiş Parça



Kesilmiş Parça





Düz Lama Kesim



Açılı Köşebent Kesim

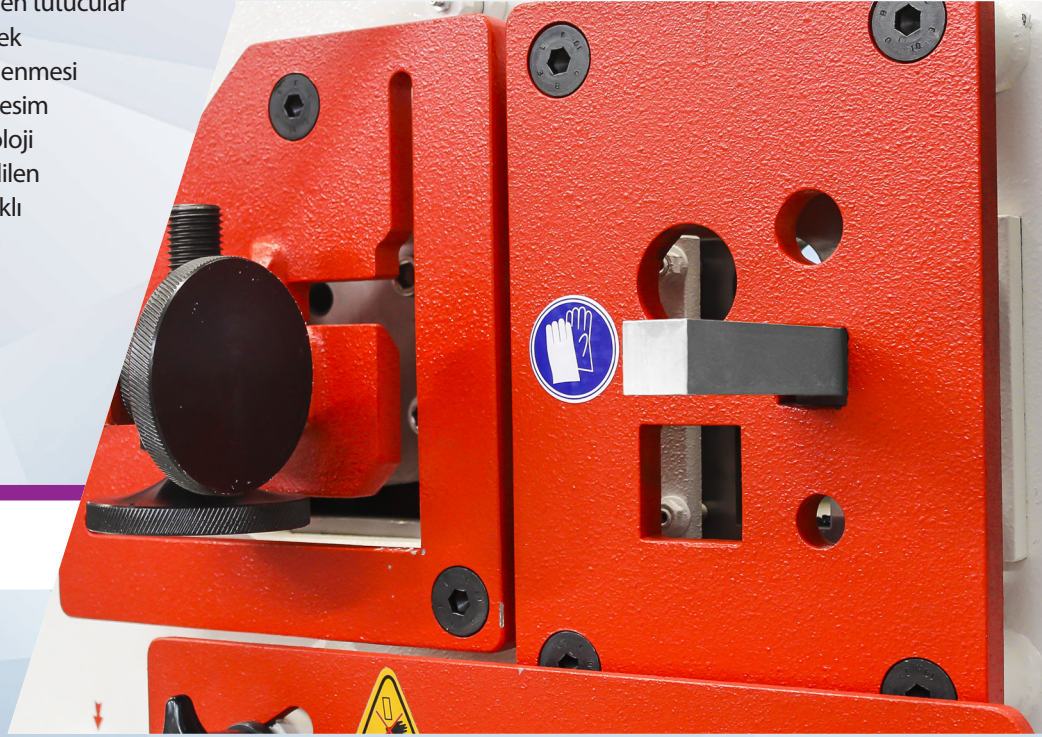
Kolay ayarlanabilen tutucular sayesinde kesilecek malzemenin sabitlenmesi sağlanır ve hassas kesim elde edilir. İleri teknoloji kullanılarak dizayn edilen bıçakları sayesinde, farklı kalınlıklardaki malzeme kesimi başka bir aparat gerektirmeden yapılabilmektedir.

ÇİFT - TEK SİLİNDİR SERİSİ

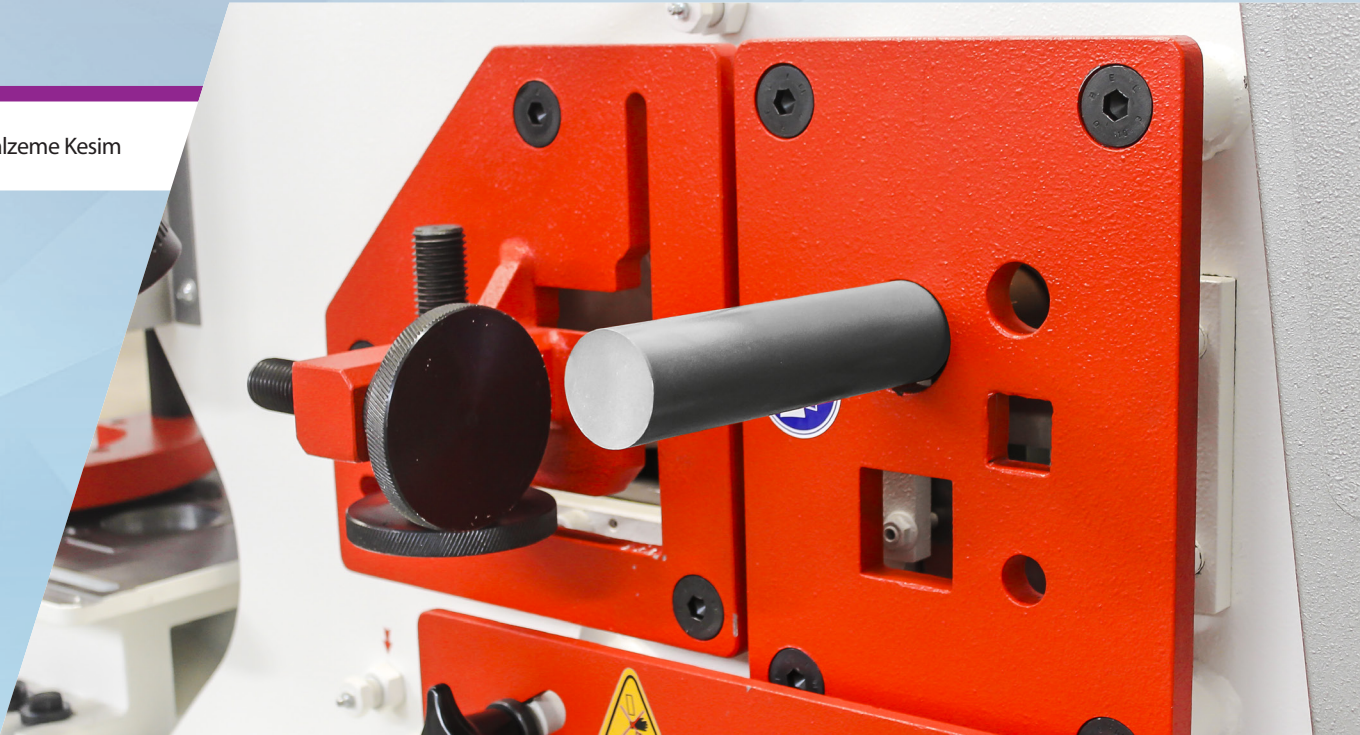
DOLU MALZEME KESİM

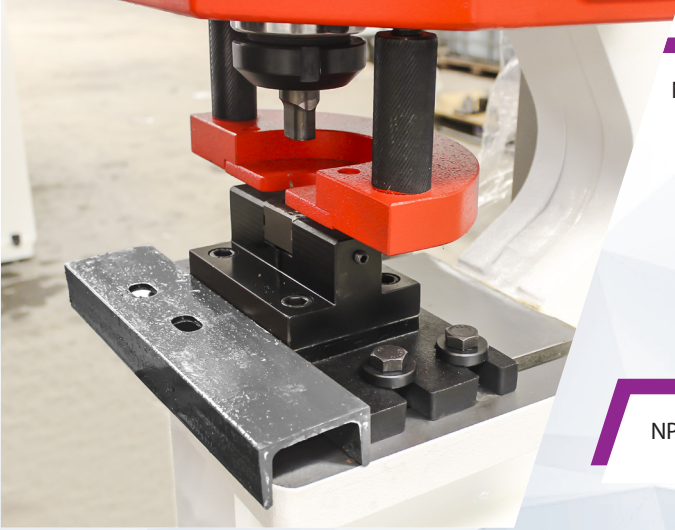
Kolay ayarlanabilen tutucular sayesinde kesilecek malzemenin sabitlenmesi sağlanır ve hassas kesim elde edilir. İleri teknoloji kullanılarak dizayn edilen bıçakları sayesinde, farklı kalınlıklardaki malzeme kesimi başka bir aparat gerektirmeden yapılabilmektedir.

Kare Malzeme Kesim



Yuvarlak Malzeme Kesim





NPU - NPI Profil Delme

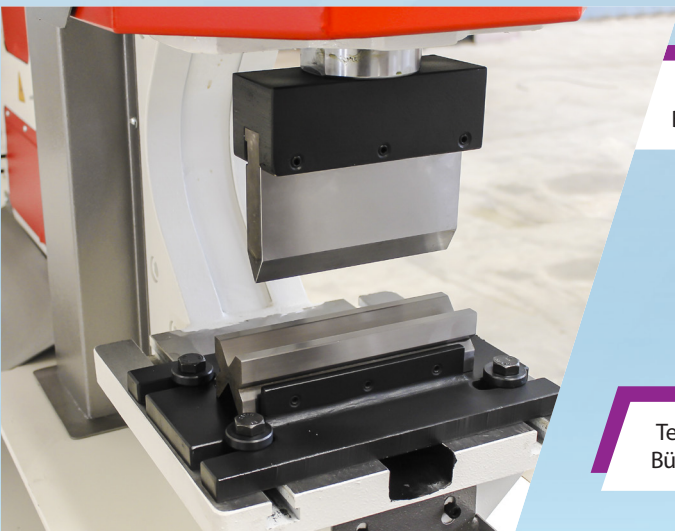


NPU-NPI Profil Delme



Farklı Ölçülerde
Zimba ve Matrisler

NPU - NPI Bıçakları



Çift Silindir
Bükme Aparatı

Tek Silindir
Bükme Aparatı

